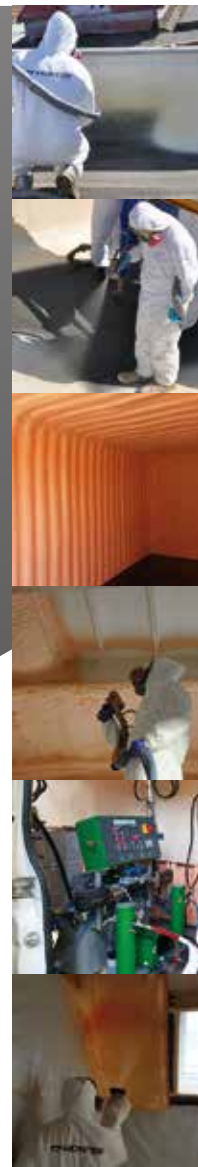


NEJVÝKONNĚJŠÍ V OBORU

Vše v jedné jednotce. Bez nutnosti výměny čerpadla.



**POLYUREA – DVOUSLOŽKOVÉ EPOXIDOVÉ SYSTÉMY – POLYURETANOVÉ PĚNY**

**Hydraulická dávkovací jednotka**

**HONTER V**

| 26 kg/min @ 110 bar  
| 12 kg/min @ 240 bar



USB Systém pro získání dat  
**JE SOUČÁSTÍ**

# HONTER V

**HONTER V** dávkovací zařízení jsou nejlepším a nejvíce efektivním pomocníkem pro vysoce kvalitní aplikace PUR pěn a ochranných nátěrů.

## VÝVOJ

Série dávkovacích zařízení **HONTER V** v exkluzivním designu jsou výsledkem procesu neustálého zlepšování založeném na zkušenostech a znalostech nejnáročnějších požadavků trhu, což umožnilo nové zařízení technicky vylepšit, zvýšit jeho výkon a zajistit jeho snadnou údržbu.

TECHNOLOGIE **HONTER V** NENÍ JEN POUHÝM SOUČTEM VÝHOD !

S **HONTER V** nezískáváte pouze kompaktní a inovativně navržený přístroj, ale mnoho dalších výhod, které vám spolehlivě umožní vyšší produktivitu a vynikající kvalitu vašich aplikací.

- | Celková záruka na díly a práci.
- | Více než 20 let zkušeností v uretanovém průmyslu.
- | Okamžitá reakce na vaše dotazy.
- | Odborná technická podpora specialistů.
- | Schopnost přizpůsobit se Vaším specifickým potřebám.

Technologie **HONTER HONTER V** a její součásti byly navrženy a vyrobeny se stejnou kvalitou a důrazem na detail, aby se dokonale spojily a splnily i ty nejnáročnější podmínky aplikace.

## VLASTNOSTI A PARAMETRY

Nové hydraulicky poháněné dávkovací zařízení **HONTER V** je vyrobeno tak, aby splňovalo i ty nejnáročnější požadavky průmyslových dvousložkových systémů pěny aplikované na místech, která vyžadují vysokou přesnost dávkování. Zároveň, aby byla zajištěna i ta nejvyšší kvalita směšování příslušných chemických složek. Speciální konfigurace tohoto zařízení zajišťuje snadný přístup ke všem svým komponentům, zjednodušuje řídicí funkce a výrazně zkracuje dobu potřebnou k údržbě.

## DATA LOGGER

### Kvalitní software na kontrolu aplikace

Jedná se o elektronický systém pro sběr dat. Všechny měřitelné parametry jako je teplota, tlak, doba aplikace, alarmy, poměr a spotřeba produktu jsou během práce zaznamenávány a ukládány na flash disk. Prostřednictvím Data Logger mohou být zachycená data zobrazena, analyzována a prezentována graficky v jakémkoliv osobním počítači a tytištěna.

## SYSTÉM PRIMÁRNÍHO OHŘEVU

Systém primárního ohřevu se skládá ze dvou samostatných hydraulicky a elektricky nezávislých blokových ohřivačů. Každý z ohřivačů obsahuje 6 ohřivacích těles s výkonem 1500 W, která zajišťují celkový výkon 9000 W, s potřebnými řídicími a bezpečnostními prvky pro přesné a spolehlivé fungování systému. Speciální konstrukce ohřivačů umožňuje teplotní rozdíl 50 °C a dosažení aplikační teploty 90 °C v podmínkách s normální teplotou prostředí.

## SYSTÉM OHŘEVU HADICE

Systém ohřevu hadice je konstruován s 4000 W oddělovacím transformátorem, který umožňuje ohřev až 93 m dlouhá hadice. Systém obsahuje novou koncepci ohřivané hadice, ve které je měděný odporový topný drát síťově rozložen po celém obvodu hadice. Tento princip umožňuje přesné a rovnoměrné řízení aplikační teploty produktů a zabraňuje koncentraci tepla, ke kterému dochází u klasicky vyráběných hadic.

## OVLÁDACÍ PANEL

Ovládací panel se skládá z dotykového displeje, který obsahuje speciálně vytvořený software umožňující rychlý a snadný výběr a ovládání všech provozních parametrů. Sofistikovaný výstražný systém upozorňuje obsluhu na veškeré chyby v procesu, aby byla zajištěna správná aplikace produktů. Jako doplňkovou funkci obsahuje výstrahu fázového připojení, aby bylo zabráněno nákladným opravám v důsledku chyb nebo omylů při zapínání dávkovače do elektrické sítě.

## MONOBLOKOVÁ DÁVKOVACÍ ČERPADLA

Nová monobloková čerpadla se systémem proti úniku (Anti-Leak System – podaná přihláška na mezinárodní patent). Dvojčinný hydraulický válec pohání dvě protilehlá dávkovací čerpadla na chemické složky. Tato konstrukce eliminuje nesymetrické zátěže a zajišťuje delší životnost manžetových těsnění čerpadel. Rovněž také konstantní stabilizovaný tlak za účelem dosažení dokonalého směšování chemických složek. K dispozici je několik velikostí čerpadla pro dosažení různých objemových poměrů.

## TECHNICKÉ PARAMETRY:

<b>Maximální výtlak:</b>	26 kg/min @ 110 bar 20 kg/min @ 140 bar 12 kg/min @ 240 bar
<b>Příkon ohřevu:</b>	18 kW
<b>Příkon ohřevu hadice:</b>	4 kW
<b>Parametry zdroje el. energie:</b>	56 A @ 3 x 400V 50/60Hz
<b>Hmotnost:</b>	280 kg (bez oleje)
<b>Rozměr:</b>	1200 mm x 900 mm x 700 mm

VAROVÁNÍ: Instalaci a zacházení s popisovaným zařízením by měl provádět pouze kvalifikovaný pracovník. Striktně dodržujte instrukce obsažené v provozním manuálu. Informace a údaje uvedené v tomto prospektu jsou správné; nicméně by neměly být považovány za závazné a ani nepředstavují žádnou explicitní nebo implicitní záruku či odpovědnost. Za účelem zlepšení designu, vlastností a výkonu zařízení si HONTER COMPANY s.r.o. vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího oznámení.