



POLYUREA – DVOUSLOŽKOVÉ EPOXIDOVÉ SYSTÉMY – POLYURETANOVÉ PĚNY

Hydraulická dávkovací jednotka

HONTER III

HONTER III

VLASTNOSTI A PARAMETRY

Nové hydraulicky poháněné dávkovací zařízení **HONTER III** je vyrobeno tak, aby splňovalo i ty nejnáročnější požadavky průmyslových dvousložkových systémů pěny aplikované na místech, která vyžadují vysokou přesnost dávkování. Zároveň, aby byla zajištěna i ta nejvyšší kvalita směšování příslušných chemických složek. Speciální konfigurace tohoto zařízení zajišťuje snadný přístup ke všem svým komponentům, zjednodušuje řídicí funkce a výrazně zkracuje dobu potřebnou k údržbě.

SYSTÉM OHŘEVU HADICE

Systém ohřevu hadice je konstruován s 3000 W oddělovacím transformátorem, který umožňuje ohřev až 93 m dlouhá hadice. Systém obsahuje novou koncepci ohřívání hadice, ve které je měděný odporový topný drát síťově rozložen po celém obvodu hadice. Tento princip umožňuje přesné a rovnoměrné řízení aplikační teploty produktů a zabraňuje koncentraci tepla, ke kterému dochází u klasicky vyráběných hadic.

MONOBLOKOVÁ DÁVKOVACÍ ČERPADLA

Dvojčinný hydraulický válec pohání dvě protilehlá dávkovací čerpadla na chemické složky. Tato konstrukce eliminuje nesymetrické zátěže a zajišťuje delší životnost manžetových těsnění čerpadel. Rovněž také konstantní stabilizovaný tlak za účelem dosažení dokonalého směšování chemických složek. K dispozici jsou čerpadla různých velikostí, pro dosažení různých objemových poměrů.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Max. výstupní poměr 1:1 @ 160 Bar (2333 psi):	12 kg/min	27 lb/min
Max. výstupní poměr 1:1 @ 240 Bar (3500 psi):	8 kg/min	18 lb/min
Motor:	4 kW	
Hlavní topení:	12 kW (2 x 6 kW)	
Ohřev hadic:	3 kW	
Celkový výkon:	19 kW	
Spotřeba elektřiny:	38 A @ 3 x 400 V	66 A @ 3 x 230 V
Maximální délka hadic:	93 m	310 ft
Doporučený kompresor:	3 HP	
Váha (bez hydraulického oleje):	235 kg	518 lb
Váha (s hydraulickým olejem):	300 kg	661 lb
Rozměr (VxŠxD):	1200x945x745 mm	47x37x29 in

VAROVÁNÍ: Instalaci a zacházení s popisovaným zařízením by měl provádět pouze kvalifikovaný pracovník. Striktně dodržujte instrukce obsažené v provozním manuálu. Informace a údaje uvedené v tomto prospektu jsou správné; nicméně by neměly být považovány za závazné a ani nepředstavují žádnou explicitní nebo implicitní záruku či odpovědnost. Za účelem zlepšení designu, vlastností a výkonu zařízení si HONTER COMPANY s.r.o. vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího oznámení.

OVLÁDACÍ PANEL

Ovládací panel se skládá z dotykového displeje, který obsahuje speciálně vytvořený software umožňující rychlý a snadný výběr a ovládání všech provozních parametrů. Sofistikovaný výstražný systém upozorňuje obsluhu na veškeré chyby v procesu, aby byla zajištěna správná aplikace produktů. Jako doplňkovou funkci obsahuje výstrahu fázového připojení, aby bylo zabráněno nákladným opravám v důsledku chyb nebo omylů při zapínání dávkovače do elektrické sítě.

SYSTÉM PRIMÁRNÍHO OHŘEVU

Systém primárního ohřevu se skládá ze dvou samostatných hydraulicky a elektricky nezávislých blokových ohřivačů. Každý z ohřivačů obsahuje 4 ohřívací tělesa s výkonem 1500 W, která zajišťují celkový výkon 6000 W, s potřebnými řídicími a bezpečnostními prvky pro přesné a spolehlivé fungování systému. Speciální konstrukce ohřivačů umožňuje teplotní rozdíl 50 °C a dosažení aplikační teploty 90 °C v podmínkách s normální teplotou prostředí.

DATA LOGGER

Kvalitní software na kontrolu aplikace

Jedná se o elektronický systém pro sběr dat.

Všechny měřitelné parametry jako je teplota, tlak, doba aplikace, alarmy, poměr a spotřeba produktu jsou během práce zaznamenávány a ukládány na flash disk. Prostřednictvím Data Logger mohou být zachycená data zobrazena, analyzována a prezentována graficky v jakémkoliv osobním počítači a vytištěna.



Distributor:



HONTER COMPANY s.r.o.

Kubánské náměstí 1391/11
100 00 Praha 10, Česká republika
Tel.: +420 773 581 581 | info@honter.cz
www.honter.cz

HONTER CORPORATION Inc.

400 Frontier Way
Bensenville, IL 60106
Tel.: 800 705 29 21 | info@honter.net
www.honter.net